Produkt **Information**

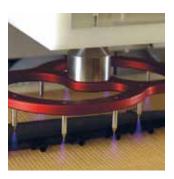


FEATURES:

- Berührungslose Vorbehandlung
- Vorbehandlung unterschiedlichster Formen
- Kompakte, abgeschirmte Bauweise
- Touchscreen Bedienpanel
- Gleichmäßige
 Vorbehandlung
- Keine Justierung der Elektroden notwendig
- · Liniengeschwindigkeit bis zu 15 m/min.
- · Patentierte Elektroden

RotoTEC-X - Das In-Line Vorbehandlungssystem

Corona Vorbehandlung von 3-dimensionalen Teilen







Das RotoTEC-X System von Tantec ist für die Vorbehandlung 3-dimensionaler Spritzgußteile vor dem Beschichten, Bedrucken, Verkleben oder Lackieren konzipiert. Die Anlage ist für die Integration in Produktionslinien ausgelegt und garantiert dank seines patentierten Elektrodensystems eine gleichmäßige Vorbehandlung der Material-oberfläche. Sehr oft wird Tantecs RotoTEC-X für die Verbesserung der Haftungseigenschaften von Trägermaterialen eingesetzt. Der Anwender hat volle Prozesskontrolle über sämtliche Behandlungs-parameter.

Das System RotoTEC-X stellt eine kostengünstige Methode für die Optimierung der Haftungseigenschaften von Drucktinten, Beschichtungen, Klebstoff und Lack auf jeder Oberfläche aus Polymermaterial, einschließlich des häufig verwendeten Polypropylen und Polyethylen sowie in der Medizintechnik eingesetztes Polystyrol und andere nicht leitende Materialien bereit.

RotoTEC-X mit seinen speziell konzipierten und patentierten Elek-troden wurde von Tantec entwickelt um auch bei 3-dimensionalen Teilen eine gleichmäßige Vorbehandlung des Trägermaterials zu erzielen

RotoTEC-X kann sowohl in Produktionslinien integriert als auch im stand-alone Betrieb eingesetzt werden.

Das System besteht aus einem Hochleistungsgenerator, einem Hochspannungstransformator, patentierten Rotationselektroden und einem Ozonfiltersystem.

Sowohl das in-line System als auch das stand-alone Modell gibt es für einseitige oder beidseitige Vorbehandlung.

Hauptsitz

Tantec A/S Industrivej 6 DK-6640 Lunderskov (+45) 7558 5822

Deutschland:

(+49) 0175-3751 062

Mail:

sales@tantec.com

Web:

www.plasma-corona.de

Technische **Daten**



Berührungslose Vorbehandlung

Die Elektroden berühren das Behandlungsgut nicht und können somit auch keinen mechanischen Schaden am Material verursachen.

Vorbehandlung unterschiedlichster Formen

Elektrodengröße wird individuell für den Anwendungsbedarf gefertigt.

Kompakte, abgeschirmte Bauweise

Kompakte Vorbehandlungseinheit, mit allen notwendigen Sicherheitsvorrichtungen.

Touchscreen Bedienpanel

Alle Parameter werden auf dem Display eingestellt und angezeigt.

Gleichmäßige Vorbehandlung

Rotierende Elektroden garantieren ein gleichmäßiges Vorbehandlungsergebnis.

Keine Justierung der Elektroden notwendig

Durch die flexible Konstruktion erübrigt sich eine Justierung der Elektroden.

Liniengeschwindigkeit bis zu 15 m/min.

Hält mit den Geschwindigkeiten der heutigen Produktionslinien Schritt.

Patentierte Elektroden

RotoTEC-X Elektroden sind speziell für die gleichmäßige Vorbehandlung nicht leitender Materialien konstruiert.

Technische Spezifikationen	RotoTEC-X Corona Vorbehandlungssystem
Netzspannung & Frequenz	230 VAC 50/60 Hz oder 3 ph 400 VAC
Ausgangsleistung	max. 400 Vp/ max. 2000 Watt
Leistungsversorgung	HV-X Generator
Liniengeschwindigkeit	0,5 - 15 m/min.
Materialgröße	Bis 100 mm hoch und 2000 mm breit
Behandlungsbereich	Einseitig oder beidseitig
Behandelbare Materialien	PP, PE, PEEK, ABS, PC, PS und andere (nur nicht leitende)
Transportband	Flachband und Rundriemen
Steuerung, Einstellung	Touchscreen SPS (Standard Proface)
Erfüllung der Vorschriften	CE - RoHS - WEEE