Produkt Information



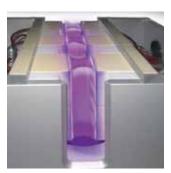
FEATURES:

- Berührungsfreie Vorbehandlung
- Behandlung NUR auf der Außenseite
- Hohe Liniengeschwindigkeiten
- · Voll integrierbar
- Unterschiedliche Spritzengrößen
- Volle Prozesskontrolle
- Kosteneffiziente
 Methode
- Gleichmäßige Behandlung
- Optimale
 Oberflächenspannung

SyrinTEC

Corona Vorbehandlung von Einwegspritzen







Hauptsitz

Tantec A/S Industrivej 6 DK-6640 Lunderskov (+45) 7558 5822

Deutschland: (+49) 0175-3751 062

13/01/33/31002

Mail:

sales@tantec.com

Web:

www.plasma-corona.de

Die SyrinTEC von Tantec wurde speziell für die äußere 360° Vorbe-handlung von Einwegspritzen entwickelt. Das System wird normalerweise in die Bedruckungslinie integriert und zwar direkt vor die Druckmaschine. Um den reibungslosen Lauf des Kolbens innerhalb der Spritze zu gewährleisten, darf nur die Außenseite behandelt werden. Die SyrinTEC ist so konstruiert, dass auf der Innenseite keine Corona- behandlung stattfindet.

Die niedere Oberflächenspannung von Polymeren führt nicht selten zu Haftungsproblemen von Bedruckun-gen, Verklebungen und Beschichtungen. Mit der Corona Oberflächenvorbehandlung wird die Benetzbarkeit dieser Materialien verbessert. Dies geschieht durch die Erhöhung der Oberflächenspannung, welche die Haftungseigenschaften dieser Materialien deutlich verändert.

SyrinTEC ist speziell für die optimale Haftung von Tinten, die bei der Bedruckung von Spritzen aus PP, PE o.ä. Materialien eingesetzt werden, konzipiert.

Das System ist mit langlebigen Keramikelektroden ausgestattet, die eine konforme Behandlung der Spritzen gewährleisten.

Die SyrinTEC ist als Standardvariante für Liniengeschwindigkeiten bis zu 25m/min. erhältlich und wird auch kundenspezifisch für spezielle Druckmaschinen gefertigt.

Das System entspricht den CE Richt-linien sowie den EMV Vorschriften.

Technische Daten



Berührungsfreie Vorbehandlung

Das Behandlungsgut wird nicht berührt.

Behandlung NUR auf der Außenseite

Das gegenphasige Elektrodensystem macht eine Metallaufnahme im Inneren der Spritze überflüssig, wodurch die Behandlung garantiert nur auf der Außenseite stattfindet.

Hohe Liniengeschwindig-keiten

Für alle gängigen Liniengeschwindigkeiten.

Voll integrierbar

Das System ist für den Einsatz in geraden als auch für halbrunde Produktionslinien geeignet.

Unterschiedliche Spritzengrößen

Das Elektrodensystem muss für unterschiedliche Spritzengrößen nicht verändert werden.

Volle Prozesskontrolle

Der HV-X Generator liefert Daten und kommuniziert mit jeder SPS via Bussystem.

Kosteneffiziente Methode

Das System benötigt lediglich Netzspannung und ist nahezu wartungsfrei.

Gleichmäßige Behandlung

Die Anordnung der Keramikelektroden gewährleistet eine konforme Behandlung.

Optimale Oberflächenspannung

Abhängig von Material und Liniengeschwindigkeit kann die Entladung auf die Oberflächenspannung eingestellt werden, die für den Prozess geeignet ist.

Technische Spezifikationen	SyrinTEC
Ausgangsleistung	230 VAC 50/60 Hz
Behandlungsleistung	2x 40 kV / max. 2000 Watt
Spannungsversorgung	HV-X Generator Serie
Liniengeschwindigkeit	Bis zu 25 m/min.
Spritzen durchmesser	Max. 18 mm
Behandlungsmaterial	PE, PP, PS, PC,ABS und andere
System Typ	Montageplatte zur Vollintegration in Produktionslinie
Absaugung	Ozon Filtersystem
Erfüllung der Vorschriften	CE - RoHS - WEEE